HITELESÍTÉSI ELŐÍRÁS

TERÜLETMÉRŐK

HE 85-2006

Az adatbázisban lévő elektronikus változat az érvényes!
Nyomtatás kelte: 09.11.30

A nyomtatott forma kizárólag tájékoztató anyag!
Csak a kinyomtatás napján érvényes!

HE 85-2006
TERÜLETMÉRŐK

TARTALOMJEGYZÉK

1. AZ ELŐÍRÁS HATÁLYA 3
2. MÉRTÉKEGYSÉGEK, JELÖLÉSEK 3
3. ALAPFOGALMAK 3
3.1 Területmérő eszközök 3
4. MEGHATÁROZÁSOK 3
4.1 Helyes méret (etalon mérete) 3
4.2 Gépi méret 3
5. SZERKEZETI ELŐÍRÁSOK 3
5.1 Méréstartomány 3
5.2 Osztásérték 3
5.3 A termék állapota 3
5.4 A termék felhelyezése 3
6. MEGJELÖLÉS, FELIRATOK 4
6.1 Kötelező jellegű feliratok 4
6.2 Fakultatív jellegű feliratok 4
7. METROLÓGIAI KÖVETELMÉNYEK 4
8. HITELESÍTÉS 4
8.1 Hitelesítő eszközök 4
8.2 A hitelesítés körülményei 4
8.3 A hitelesítési eljárás 4
8.3.1 Szemrevételezés, külalaki vizsgálat 4
8.3.2 Méréstechnikai vizsgálat 5
8.4 Bélyegzés 5
8.5 Bizonylatolás 5
9. EGYÉB RENDELKEZÉSEK 5

HE 85-2006
TERÜLETMÉRŐK

1. AZ ELŐÍRÁS HATÁLYA

Jelen eljárás a terület mérő gépek forgalomba bocsátása és/vagy üzembe helyezése előtti első hitelesítésére vonatkozik.

A hitelesítési eljárás és a megengedett hibák tekintetében ugyanez az eljárás alkalmazandó a javítás utáni és időszakos hitelesítésre is.

Jelen előírás a 8/2006. (II. 27.) GKM rendelet 24. Melléklet III. fejezete alapján készült, figyelembe véve az OIML R 136 dokumentum előírásait.

2. MÉRTÉKEGYSÉGEK, JELÖLÉSEK

A területmérők által meghatározott terület mértékegysége a négyzetdeciméter, jele: dm^2.

3. ALAPFOGALMAK

3.1 Területmérő eszközök

A területmérők szabálytalan formájú anyagok, pl. bőr területének meghatározására szolgálnak.

4. MEGHATÁROZÁSOK

4.1 Helyes méret (etalon mérete)

A helyes méret a hitelesítéshez használt etalon gumilapok kalibrált terület értékei.

4.2 Gépi méret

A gépi méret a gép által jelzett terület.

5. SZERKEZETI ELŐÍRÁSOK

5.1 Méréstartomány

A gyártó által a mérőeszközre meghatározott tartományon belüli méretek.

5.2 Osztásérték

A mérőeszközt 1,0 dm^2 osztásértékkel kell gyártani. Ezenkívül lehetővé kell tenni, hogy vizsgálati célból egy 0,1 dm^2-es osztásérték is rendelkezésre álljon.

5.3 A termék állapota

Adott esetben a termék sebességével, vastagságával és felületminőségével kapcsolatban a gyártónak meg kell adnia a mérőeszközre vonatkozó korlátozásokat.

5.4 A termék felhelyezése

A termék visszahúzása vagy megállítása nem okozhat hibát a mérési eredményekben. Ha ez hibát okozna, akkor a kijelzett érték tűnjön el.

6. MEGJELÖLÉS, FELIRATOK

6.1 Kötelező jellegű feliratok

Minden gépen legyen olyan adattábla, amely a következő adatokat tartalmazza:

- a gép megnevezése,
- a gyártó neve és címe,
- a gép típusa,
- a gyártási szám és év,
- a típusengedély száma
- az alkalmazást korlátozó utasítások (ha vannak ilyenek)

Legyen továbbá hely az adattáblán a hitelesítést tanúsító bélyegzéshez.

Az alkalmazást korlátozó utasításokat a típusengedély tartalmazza.

6.2 Fakultatív jellegű feliratok

Az egyes mérőgépek hitelesítési engedélye más feliratok – pl. a mérőgép tulajdonjogi hovatartozása, a tulajdonos külön sorszámozása, – feltüntetését is engedélyezheti, ha azok az előírt feliratok olvashatóságát nem zavarják A külön engedélyezett feliratokra ugyanazok az általános elvek és követelmények vonatkoznak, mint az előírtakra.

7. METROLÓGIAI KÖVETELMÉNYEK

A legnagyobb megengedett hiba 1,0 %, de legalább 1 dm^2.

Elektromágnes zavaroknak csak akkora lehet a hatása, hogy:

- a mérési eredmények változása ne haladja meg a kritikus határértéket (1 osztásérték)
- lehetséges maradjon a mérés elvégzése
- a mérési eredményekben olyan pillanatnyi eltérések ne mutatkozzanak, melyeket nem lehet mérési eredményként értelmezni, tárolni és továbbítani
- a mérési eredményekben olyan jelentős eltérések mutatkoznak, melyeket a mérési eredményekben érdekelt valamennyi fél észrevesz.

8. HITELESÍTÉS

8.1 Hitelesítő eszközök

A hitelesítéshez kalibrált etalon gumilapokat kell használni.

8.2 A hitelesítés körülményei

A gép hitelesítését a helyszínen, a használati körülmények között kell elvégezni.

8.3 A hitelesítési eljárás

8.3.1 Szemrevételezés, külalaki vizsgálat

Szemrevételezéssel és kézzel ellenőrizendő az 5. és a 6. fejezetben foglalt követelmények teljesülése. A jegyzőkönyvben a szemrevételezés eredményét jelölni kell. Ha valamilyen feltétel nem teljesül, a hitelesítést kizáró okot a jegyzőkönyvbe be kell jegyezni. Ekkor a hitelesítés nem folytatható.

8.3.2 Méréstechnikai vizsgálat

Az etalon gumilapokat a mérőgép folyamatos üzemeltetése közben egymás után a mérőgép asztalára kell helyezni úgy, hogy az etalon oldalai ne legyenek párhuzamosak a mozgás hatásvonalával (ezzel lehet a szabálytalan alakot imitálni).

A mérési sorozat befejeztével az egyes felhelyezett etalon értékeket össze kell adni, és ellenőrizni kell az előírt pontossági követelménynek való megfelelést.

A mérési sorozatot legalább 3-szor végre kell hajtani.

A metrológiai megfelelőség értékeléséhez e kapott mérési eredményeket össze kell vetni a 7.1 pontban szereplő megengedett hibával.

8.4 Bélyegzés

A 8.4 és 8.5 pont alapján megfelelőnek minősített gépet az adattáblán erre a célra fenntartott helyen le kell bélyegezni.

8.5 Bizonylatolás

A hitelesítés eredményéről hitelesítési bizonyítványt kell kiállítani.

9. EGYÉB RENDELKEZÉSEK