HITELESÍTÉSI ELŐÍRÁS

AUTOMATIKUS MŰKÖDÉSŰ ADAGOLÓ MÉRLEGEK

HE 83-2006

Az adatbázisban lévő elektronikus változat az érvényes!
Nyomtatás kelte: 09.11.30

A nyomtatott forma kizárólag tájékoztató anyag!
Csak a kinyomtatás napján érvényes!

HE 83-2006
AUTOMATIKUS MŰKÖDÉSŰ ADAGOLÓ MÉRLEGEK

TARTALOMJEGYZÉK

1. AZ ELŐÍRÁS HATÁLYA 4
1.1 Átmeneti rendelkezés....4
2. MÉRTÉKEGYSÉGEK, JELÖLÉSEK....4
3. ALAPFOGALMAK....4
3.1 Tömeg....4
3.2 Mérleg....4
3.3 Működési elv 5
3.3.1 Elektronikus mérleg 5
3.3.1.1 Nyúlásmérőbélyeges mérlegcellás mérleg....5
4. MEGHATÁROZÁSOK....5
4.1 Nem-automatikus működésű mérleg 5
4.2 Automatikus működésű mérleg 5
4.2.1 Adagoló mérleg....5
4.3 Referencia mérleg....5
4.4 További meghatározások az adagoló mérleg részegységeire 5
4.4.1 Mérőszerkezet 5
4.4.2 Nullázó egység....5
4.4.3 Kijelző....5
4.5 Osztásérték....6
4.6 Mérési ciklus....6
4.7 Felső mérési határ (Max)....6
4.8 Alsó mérési határ (Min)....6
4.9 Minimális adag (Minfill) 6
5. KÖVETELMÉNYEK 6
5.1 Az adagoló mérlegekre alkalmazandó követelmények 6
5.1.1 Előírt működési feltételek 6
5.1.3 Alkalmasság 7
5.2 Metrológiai követelmények....7
5.2.1 Pontossági osztályok 7
5.2.2 Hibahatár (legnagyobb megengedett hiba (MPE), legnagyobb megengedett eltérés (MPD)).7
5.2.3 Vizsgált adagok minimális száma....8
5.3 Technikai követelmények....8
5.3.1 Használatra való alkalmasság 8
5.3.2 Véletlen meghibásodás....8
5.3.3 A teherfelvevő tisztasága 8
5.3.4 Nullázó és tárázó berendezés 9
5.3.5 Lezárás, külső befolyásolhatóság....9
5.3.6 Megjelölés, feliratok 9
5.3.6.1 Kötelező jellegű feliratok....9
5.3.6.2 A jelölések kialakítása....9
5.3.7 Méréstechnikai jellemzők ellenőrzése 9
5.3.7.1 Nullázás ellenőrzése....10
5.3.7.2 Adagolás vizsgálata....10

Készítette: Richly Gábor	Ellenőrizte: Mónus Ferenc	Jóváhagyta: Dr. Pataki Péter, Szebenyi József
1. kiadás	2006. 09. 29.	2[12] oldal

Az adatbázisban lévő elektronikus változat az érvényes! A nyomtatott forma kizárólag tájékoztató anyag!
Nyomtatás kelte: 09.11.30 Csak a kinyomtatás napján érvényes!

6. HITELESÍTÉS 10
6.1 A hitelesítés eszközei 10
6.1.1 Súlyok 10
6.1.2 Vizsgáló teher 10
6.1.3 Referencia mérleg 10
6.2 A hitelesítés körülményei 10
6.3 Hitelesítési eljárás 11
6.3.1 Szemrevételezés, külalaki vizsgálat 11
6.3.2 Méréstechnikai vizsgálat 11
6.3.2.1 Nemautomatikus üzemmód vizsgálata 11
6.3.2.2 Automatikus üzemmód vizsgálata 11
6.4 Kiértékelés 12
6.5 Bélyegzés 12
6.6 Bizonylatolás 12
6.6.1 Mérési jegyzőkönyv 12
6.6.2 Megfelelőségi tanúsítvány 12
6.6.3 Hitelesítési bizonyítvány 12
7. EGYÉB RENDELKEZÉSEK 12

HE 83-2006
AUTOMATIKUS MŰKÖDÉSŰ ADAGOLÓ MÉRLEGEK

1. AZ ELŐÍRÁS HATÁLYA

Ez az előírás az 1991. évi XLV. törvény és annak végrehajtásáról szóló (többször módosított) 127/1991. (X. 9.) Kormányrendelet 2. számú mellékletében felsorolt, EK típusvizsgálati tanúsítvánnyal rendelkező automatikus működésű adagoló mérlegek első, valamint a mérőműszerekről szóló 2004/22/EK irányelvet honosító 8/2006. (II. 27.) GKM rendelet alapján forgalomba hozott mérlegek javítás utáni és időszakos hitelesítésére vonatkozik.

Jelen előírás a 8/2006. (II. 27.) GKM rendelet alapján készült, figyelembe véve az OIML R 61-1996 számú nemzetközi ajánlást.

Ezen előírás 2006. október 30. napján lép hatályba.

1.1 Átmeneti rendelkezés

Azon automatikus működésű adagoló mérlegek, amelyek 2006. október 30-a előtt alkalmazott jogszabályoknak megfelelően, mint nem kötelező hitelesítésű mérőeszközök hazai hitelesítési engedélyt kaptak, hitelesítési engedélyük érvényességének lejártáig, de legfeljebb 2016. október 30-ig forgalomba hozhatók, és (nemzeti) első hitelesítésük a hitelesítési engedélyük szerint elvégezhető. Ezek, valamint a korábban egyedi hitelesítésen átesett mérlegek javítás utáni és időszakos hitelesítése végrehajtható.

Tájékoztatás
2006. október 30-a előtt automatikus működésű adagoló mérleg(ek)re kiadott hazai hitelesítési engedély(ek):
Th 7636/5/2000 Chronos-Richardson GmbH.

2. MÉRTÉKEGYSÉGEK, JELÖLÉSEK

Az alábbi mértékegységek megengedettek:

A tömeg mértékegysége:	kilogramm,	jele: kg	
A kilogramm tört részei:	gramm,	jele: g	$1\ g = 10^{-3}\ kg$
A kilogramm többszöröse:	tonna,	jele: t	$1\ t = 10^{3}\ kg$

A törvényes mértékegységek után, másodlagos egységként használhatók angolszász mértékegységek (például: libra, uncia), ha a felhasználás ezt feltétlenül indokolja.

3. ALAPFOGALMAK

3.1 Tömeg

Az anyag alapvető sajátsága, fizikai alapmennyiség.

3.2 Mérleg

Olyan mérőeszköz, amely egy test tömegének meghatározására szolgál, az ezen testre ható gravitációs erő felhasználásával. A berendezés használható más mennyiségek, terjedelmek, paraméterek vagy más jellemzők meghatározására is, amelyek összefüggésben vannak a tömeggel.

A működés módja szerint a mérlegek osztályozhatók, mint nem automatikus vagy automatikus működésű mérlegek.

3.3 Működési elv

3.3.1 Elektronikus mérleg
Elektronikus (helyesen elektromechanikus) mérleg az olyan mérleg, amelynek működése a mérlegelendő testre ható nehézségi erőnek vele egyértelműen arányos villamos jellé való átalakításán alapul.

3.3.1.1 Nyúlásmérőbélyeges mérlegcellás mérleg
A mérendő teher által a mérlegcellán előidézett rugalmas deformáció mértékének megfelelő feszültségosztás mérésén alapul.

4. MEGHATÁROZÁSOK

4.1 Nem-automatikus működésű mérleg
Nem-automatikus működésű mérleg a kezelő beavatkozását igényli a tömegmérési folyamat során, különösen a terhek teherfelvevőn történő elhelyezésére és/vagy onnan történő eltávolítására, valamint az eredmény meghatározására.

4.2 Automatikus működésű mérleg
Automatikus működésű mérleg a tömegmérési műveletet kezelő beavatkozása nélkül hajtja végre, és a berendezésre jellemző automatikus folyamatot végez.

4.2.1 Adagoló mérleg
Olyan automatikus működésű mérleg, amely – alapvetően tartalmazza az automatikus töltő berendezést, összekapcsolva a mérőszerkezettel valamint a megfelelő ellenőrző és ürítő berendezéssel, – előre meghatározott és gyakorlatilag állandó tömegű ömlesztett termékekkel tölt meg tartályokat, illetve csomagolóanyagokat.

4.3 Referencia mérleg
Olyan mérleg, amelyet a vizsgáló tömegként szolgáló termék tömegének meghatározására használnak.

4.4 További meghatározások az adagoló mérleg részegységeire

4.4.1 Mérőszerkezet
A mérleg azon része, amely tájékoztatást nyújt a mérendő teher tömegéről. (Ez lehet a/egy nem automatikus működésű mérleg egésze vagy része.)

4.4.2 Nullázó egység
Olyan egység, amely a kijelzőt nullára állítja a teherfelvevő terheletlen állapotában.
A nullázó egység lehet kézi, félautomata vagy automata.

4.4.3 Kijelző
A mérleg része, amely tömegegységben mutatja a mérlegelési eredményt, továbbá kijelezheti egy terhelés tömege és egy referencia érték közötti különbséget, valamint az egymást követő adagok mérlegelésével összefüggő mennyiségek (pl. tára érték), paraméterek értékét és a mérések számát.

4.5 Osztásérték

Minden kijelző és nyomtató készülékek osztásértéke tömegegységben kifejezett két egymást követően kijelzett érték különbsége, melynek alakja 1×10^k, 2×10^k, 5×10^k, ahol k egy pozitív vagy negatív egész szám, vagy nulla.

4.6 Mérési ciklus

A mérlegelési folyamat azon része amely magába foglalja

- a tehernek a teherfelvevőre való vitelét,
- egyetlen mérlegelési műveletet,
- az elkülönített teher kiürítését.

4.7 Felső mérési határ (Max)

A legnagyobb elkülönített teher, ami automatikusan mérhető.

4.8 Alsó mérési határ (Min)

A legkisebb elkülönített teher, ami automatikusan mérhető.

4.9 Minimális adag (Minfill)

Nagyobb az alsó mérési határ értékénél.

5. KÖVETELMÉNYEK

5.1 Az adagoló mérlegekre alkalmazandó követelmények

5.1.1 Előírt működési feltételek

A gyártónak kell meghatároznia a mérleg előírt működési feltételeit az alábbiak szerint.

A mérendő mennyiség tekintetében:

- a mérési tartományt, azaz a legnagyobb és legkisebb terhelést (Max, Min)
- a minimális adag nagyságát (Minfill).

A villamos energiaellátás paraméterei tekintetében:

- váltóáramú tápfeszültség esetében a névleges váltóáramú tápfeszültséget vagy a tápfeszültség határértékeit.
- egyenáramú tápfeszültség esetében: a névleges és legkisebb egyenáramú tápfeszültséget, vagy az egyenáramú tápfeszültség határértékeit.

A mechanikus és klimatikus befolyásoló mennyiségek tekintetében:

- amennyiben ezen hitelesítési előírás következő fejezete másképp nem rendelkezik, a legkisebb hőmérsékleti tartomány 30 °C.
- a különleges mechanikus terhelésnek kitett mérlegek esetében a gyártó határozza meg a felhasználás mechanikai feltételeit.

Más befolyásoló mennyiségek tekintetében (ha vannak ilyenek):

- a működési sebesség(ek)et.
- a mérendő termék(ek) jellemzőit.

5.1.3 Alkalmasság

- A terhelés és a működési sebesség hatásainak korlátozásával meg kell akadályozni a hibahatárnak (minden egyes töltés legnagyobb megengedett eltérése a töltések átlagától (MPD)) a szokásos üzemi feltételek mellett történő túllépését.
- A mérleget megfelelő anyagmozgató berendezésekkel kell ellátni, amely lehetővé teszi, hogy szokásos üzemi feltételek mellett a mérleg a hibahatáron (MPD) belül működjön.
- A kezelőszervek kialakításának egyértelműnek és hatékonynak kell lennie.
- A kijelző sértetlensége a kezelő személyzet által bármikor legyen ellenőrizhető.
- Annak érdekében, hogy a mérleg a szokásos üzemi feltételek mellett a hibahatáron (MPD) belül működjön, nullázó berendezést kell felszerelni.

5.2 Metrológiai követelmények

5.2.1 Pontossági osztályok

A mérlegek statikus terhelés vonatkozásában Ref(x) referencia pontossági osztályba, automatikus működés tekintetében X(x) működési pontossági osztályba sorolhatók. Mind a referencia, mind pedig a működési pontossági osztályt a gyártó határozza meg.

A Ref(x) pontossági osztály a mérlegtípus lehető legnagyobb pontosságának felel meg. A mérleget a mérendő termék figyelembevételével egy vagy több X(x) működési pontossági osztályhoz rendelik. A hozzárendelés (x) tényezője („szórástényező”) (x) ≤ 2, és 1×10^k, 2×10^k vagy 5×10^k alakú, ahol k negatív egész szám vagy 0.

5.2.2 Hibahatár (legnagyobb megengedett hiba (MPE), legnagyobb megengedett eltérés (MPD))

Első, javítás utáni és időszakos hitelesítésnél az 1. táblázat hibahatárainak „hitelesítéskor” feliratú oszlopait kell alkalmazni.

Ha az érvényes hitelesítésű mérőeszköz metrológiai ellenőrzésekor a mért hibák meghaladják a „hitelesítéskor” feliratú oszlop értéket, de az „ellenőrzéskor” feliratút nem, akkor a mérleg hiteles marad az eredeti érvényességi ideig.

Ha az érvényes hitelesítésű mérőeszköz metrológiai ellenőrzésekor a mért hibák meghaladják az „ellenőrzéskor” feliratút, akkor a hitelesítést érvényteleníteni kell.

Előírt működési feltételek melletti statikus terheknél a Ref(x) pontossági osztályra vonatkozó legnagyobb megengedett hiba (MPE) 0,312-szerese a mindenkori töltési állapot 1. táblázatban megadott középértéktől való eltérésének, amit az adott pontossági osztály hozzárendelési tényezőjével (szórástényező) kell megszorozni. Vagyis MPE (x) = 0,312 MPD (x).

Automatikus üzemben megengedett legnagyobb eltérések az átlagos töltési tömegtől:

1. táblázat

A töltési tömeg értéke m [g]	Az egyes töltések legnagyobb megengedett eltérése a középértéktől X(1) pontossági osztály esetén MPD(1)	
	hitelesítéskor	ellenőrzéskor
m ≤ 50	7,2 %	9 %
50 < m ≤ 100	3,6 g	4,5 g
100 < m ≤ 200	3,6 %	4,5 %
200 < m ≤ 300	7,2 g	9 g
300 < m ≤ 500	2,4 %	3 %
500 < m ≤ 1.000	12 g	15 g
1.000 < m ≤ 10.000	1,2 %	1,5 %
10.000 < m ≤ 15.000	120 g	150 g
15.000 < m	0,8 %	1 %

Megjegyzések:

1. Az adott töltés középértéktől számított eltérése az anyag szemcsenagyságának figyelembevételével módosítható.
2. Azoknál a mérlegeknél, amelyeknél előre be lehet állítani a töltési tömeget, a beállított érték és a töltési tömeg középértékének különbsége nem haladhatja meg a mindenkori töltési állapot 1. táblázatban megadott középértéktől való eltérésének 0,312-szeresét.

5.2.3 Vizsgált adagok minimális száma

Töltési tömeg beállított értéke m [kg]	Vizsgált adagok minimális száma
m ≤ 1 kg	60
1 kg < m ≤ 10 kg	30
10 kg < m ≤ 25 kg	20
25 kg < m	10

5.3 Technikai követelmények

5.3.1 Használatra való alkalmasság

A berendezést úgy kell megtervezni, hogy megfeleljen a működési elvnek és az anyagoknak, amelyre tervezték, méretezése és anyaga biztosítsa a berendezés tartós és megbízható működését. A mérleg kialakítása, annak szolgáltatásai tegyék lehetővé ezen előírásban rögzített metrológiai követelmény szerinti vizsgálat elvégzését.

5.3.2 Véletlen meghibásodás

A berendezést úgy kell megtervezni, hogy meghibásodás ne alakulhasson ki úgy, hogy hatása ne legyen könnyen észrevehető.

5.3.3 A teherfelvevő tisztasága

A teherfelvevőt és a berendezés működését úgy kell megtervezni, hogy a mérlegelési eredményre ne legyen hatással a teherfelvevőn a mérlegelési ciklusban, a kiürítés után maradó teher.

5.3.4 Nullázó és tárázó berendezés

Az automatikus adagoló mérlegeket el kell látni nullázó és/vagy tárázó berendezéssel és kiegészíthető nullakövető berendezéssel. A tárázó berendezés (az előre beállítható tárázó kivételével) nullázásra is használható.

5.3.5 Lezárás, külső befolyásolhatóság

Azokat az alkatrészeket, amelyeket nem a felhasználó általi beszabályozásra vagy elmozdításra szántak, le kell zárni. A lezárás bélyegezhetőségét biztosítani kell. A mérleget úgy kell tervezni, hogy a kezelőelemek szándékos, illetve véletlen működtetése ne okozza a méréstechnikai jellemzők megváltoztatását.

5.3.6 Megjelölés, feliratok

5.3.6.1 Kötelező jellegű feliratok

Feliratok teljes szöveggel:

- a gyártó azonosító jelölése,
- az importőr azonosító jelölése, amennyiben alkalmazható,
- típusjel és gyártási szám,
- EK típusvizsgálati tanúsítvány száma,
- a mérendő terméktípus megjelölése: ……
- ellenőrző osztásérték (ha van ilyen): d_e = ……..…… kg vagy t
- hálózati feszültség ……..... V
- hálózati frekvencia ……..... Hz
- munkafolyadék nyomás (ha van ilyen): …… kPa vagy bar
- minimális adagszám: Minfill …….
- maximális működési sebesség: ……. terhelés / perc

Kódolt feliratok:

- CE-jelölés a kiegészítő jelölésekkel (kötött forma és sorrend!)
- pontossági osztály: X (x) =
- referencia pontossági osztály: Ref (x) =
- felső mérési határ: Max = ……..... kg vagy t
- alsó mérési határ: Min = …….. kg vagy t
- osztásérték: d = ……... g vagy kg
- maximális kivonó tára: T = -
- maximális összegző tára: T = +
- hőmérsékleti határok: …..... °C/ …..... °C

5.3.6.2 A jelölések kialakítása

A jelölések kitörölhetetlenek legyenek, méretük, alakjuk tegye lehetővé a mérleg szokásos használati körülményei mellett a könnyű és egyértelmű leolvasást.

5.3.7 Méréstechnikai jellemzők ellenőrzése

5.3.7.1 Nullázás ellenőrzése

Többféle nullázási mód lehetséges, pl.:

- nem-automatikus nullázás,
- félautomatikus nullázás,
- automatikus nullázás bekapcsoláskor,
- automatikus nullázás az automatikus működés kezdetekor,
- automatikus nullázás a mérlegelési ciklus részeként.

Nullázás vizsgálatakor a nullázás tartományát (nem nagyobb a Max 4 %-nál, illetve bekapcsolási nullázás esetén a Max 20 %-nál) kell ellenőrizni. Az előre beállítható tára kivételével a nullázó és tárázó berendezés használható legyen az MPD 0,312-szeresénél nem nagyobb értékek esetén.

5.3.7.2 Adagolás vizsgálata

A vizsgálatokat előírt működési feltételek mellett kell végrehajtani azzal az anyaggal, amelyre a berendezést szánták. A vizsgálandó adagok minimális száma a töltési tömeg függvényében az 5.2.3 szerinti.

A mérleg hibája a vizsgálat céljára figyelembevett minden egyes adag referencia mérlegen mért értékének eltérése az adagok átlagától. A hiba értéke nem lehet nagyobb a pontossági osztályra megadott, szórástényezővel korrigált értéknél.

6. HITELESÍTÉS

6.1 A hitelesítés eszközei

6.1.1 Súlyok

A hitelesítéshez M_1 pontossági osztályú hitelesített etalonsúlyok használhatók. Általánosan érvényesülnie kell a mérleg hibahatára és az etalonsúly hibahatára közötti 3:1 arányú irányértéknek.

6.1.2 Vizsgáló teher

Az alkalmazott vizsgáló teher (töltő anyag) egyezzen meg azzal az anyaggal, amelyre a berendezést szánták, vagy ami az adattáblán is feltüntetésre került.

6.1.3 Referencia mérleg

A vizsgáló teher referencia tömegének megállapítására a vizsgálat előtt közvetlenül kalibrált mérleg vagy érvényes hitelesítésű hitelesített mérleg egyaránt használható.

Kalibrált mérleg esetén a kalibrálás során nyert hiba adatokat korrekcióba kell venni, és a kalibrálás eredő bizonytalansága nem lehet nagyobb, mint a hitelesítendő automatikus ellenőrző és osztályozó mérlegre megengedett hiba 1/5- része.

Hitelesített referencia mérleg alkalmazása esetén annak üzemi hibahatára nem lehet nagyobb, mint a mint a hitelesítendő automatikus ellenőrző és osztályozó mérlegre megengedett hiba 1/5- része.

6.2 A hitelesítés körülményei

A hitelesítést normál üzemi körülmények között, az adattáblán is feltüntetett anyagféleséggel kell végezni.

6.3 Hitelesítési eljárás

6.3.1 Szemrevételezés, külalaki vizsgálat

Ellenőrizni kell, hogy a mérleg az adott feladatra alapvetően alkalmas-e, a telepítés az általános követelményeknek megfelel-e.

Meg kell győződni arról, hogy az adott mérleg típusvizsgált-e.

A EK típusvizsgálati tanúsítvány alapján ellenőrizni kell az engedélyezett és bemutatott mérleg azonosságát, valamint a típusvizsgálati dokumentum egyes pontjaiban előírt feltételek betartását.

Ellenőrizni kell ezen előírás és a vonatkozó EK típusvizsgálati tanúsítvány szerkezetre, kivitelre vonatkozó előírásainak teljesülését.

A mérleg kialakítása, az esetleges javítás módja és kivitele feleljen meg a rendeltetésének. Szilárdsága, szerkezete és kivitele biztosítsa, hogy rendeltetésszerű használat mellett a hitelesítéstől számított két évig méréstechnikai tulajdonságai feleljenek meg a követelményeknek.

A kialakításnak lehetővé kell tennie a szerkezet ellenőrizhetőségét, valamint a méréstechnikai jellemzők vizsgálatát.

Ellenőrizzük:

- az anyag hozzávezetés vagy anyag elvezetés módját,
- a referencia (ellenőrző) mérleggel mért anyagmennyiség azonosítási lehetőségét,
- az anyagtovábbításkor (a mérleghez történő hozzávezetés, elvezetés) fellépő anyagveszteség forrásokat,
- a hitelesítés méréstechnikai részének végrehajthatóságát.

Ha a mérleg használata nem felel meg a mérleg rendeltetésének, az általános követelményeknek, vagy a típusengedélyben előírt speciális feltételeknek, akkor a mérőeszköz tulajdonost erről a tényről *írásban* figyelmeztetni kell.

6.3.2 Méréstechnikai vizsgálat

A méréstechnikai vizsgálat a nem-automatikus (ha van ilyen) és az automatikus üzemmód vizsgálatából áll.

6.3.2.1 Nemautomatikus üzemmód vizsgálata

A nem-automatikus üzemmód vizsgálatát a HE 5 Hitelesítési előírás értelemszerű alkalmazásával kell végrehajtani.

6.3.2.2 Automatikus üzemmód vizsgálata

Nullázás vizsgálata

Végezzük el a nullázás vizsgálatát az 5.3.7.1 pontban megadottak szerint

Végezzük el az anyaggal történő (adagolás) vizsgálatot az 5.3.7.2 pontban megadottak szerint

A mérést az adattáblán feltüntetett anyagféleséggel normál üzemi körülmények között végezzük. A mérések megkezdése előtt tájékozódjunk a mérendő anyagról, az anyagjellemzők (darabosság, víztartalom) időbeli stabilitásáról.

A referencia mérleggel végzett ellenőrző mérlegelés az automatikus mérleggel mért mérlegelés után történhet. Az anyag szállítása során ellenőrizni kell a szállított anyag változatlanságát, és szükség esetén meg kell becsülni az esetleges szállítási veszteséget. A referencia mérleggel lehetőleg három-három mérlegelést végezzünk, és az átlagértéket vegyük figyelembe.

6.4 Kiértékelés

A mérési eredményeket értelemszerűen a 5.2.2 pontban megadott követelmények szerint kell kiértékelni.

6.5 Bélyegzés

A vizsgálat során megfelelt mérőeszközt az EK típusvizsgálati tanúsítványban meghatározott helyen lezáró és tanúsító jelekkel kell ellátni.

6.6 Bizonylatolás

6.6.1 Mérési jegyzőkönyv

A vizsgálat során mérési jegyzőkönyvet kell használni az adatok rögzítésére.

6.6.2 Megfelelőségi tanúsítvány

A termékhitelesítésen alapuló vizsgálatról a 8/2006. (II. 27.) GKM rendelet 11. számú melléklete (F modul) szerint Megfelelőségi tanúsítványt kötelező kiadni

6.6.3 Hitelesítési bizonyítvány

Ezen hitelesítési előírás 1. pontja (Az előírás hatálya) átmeneti rendelkezése alá tartozó mérlegek első, javítás utáni és időszakos hitelesítésről hitelesítési bizonyítvány állítható ki.

7. EGYÉB RENDELKEZÉSEK

A mérleg beszabályozása és hitelesítése egyszerre nem, csak egymás után végezhető el.
Ha a vizsgálat során kiderül, hogy a mérlegen *bármilyen mértékű* szabályozást kell végezni, a hitelesítést meg kell szakítani.